

Linea Residenziale

Split Parete Inverter LM

RSG 7-9-12-14 LM

Design compatto

Le unità interne hanno dimensioni compatte, di soli 203 mm di profondità, e consentono sia un maggiore risparmio energetico sia una agevole manutenzione grazie al frontale rimovibile e lavabile.

Evaporatore ad alta intensità

Lo scambiatore di calore ad alta intensità e di dimensioni ridotte del 30% garantisce massima efficienza.

Caratteristiche tecniche

Modello			RSG 07 LM	RSG 09 LM	RSG 12 LM	RSG 14 LM
Codice			3NFE8115	3NFE8120	3NFE8125	3NFE8130
Alimentazione		V/ O/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Potenza	Raffrescamento	kW	2.0 (0.5-3.0)	2.5 (0.5-3.2)	3.4 (0.9-3.9)	4.0 (0.9-4.4)
	Riscaldamento	kW	3.0 (0.5-3.4)	3.2 (0.5-4.0)	4.0 (0.9-5.3)	5.0 (0.9-6.0)
Potenza assorbita	Raffrescamento / Riscaldamento	kW	0.465/0.685	0.65/0.73	0.97/1.02	1.135/1.365
EER	Raffrescamento	W/W	4.30	3.85	3.50	3.52
COP	Riscaldamento	W/W	4.38	4.38	3.92	3.66
Pdesign	Raffrescam./Riscaldam. (@-10°C)	kW	2.0/2.3	2.5/2.4	3.4/3.5	4.0/3.9
SEER	Raffrescamento	W/W	6.80	7.00	7.00	6.90
SCOP	Riscaldamento (Medio)	W/W	4.10	4.10	4.00	4.00
Etichetta energetica	Raffrescamento		A++	A++	A++	A++
	Riscaldamento (Medio)		A+	A+	A+	A+
Max corrente assorbita	Raffrescamento / Riscaldamento	A	6.0/7.5	6.0/7.5	6.5/9.0	9.0/10.5
Consumo energetico annuo	Raffrescamento	kWh/a	103	125	170	203
	Riscaldamento	kWh/a	786	820	1225	1365
Capacità di deumidificazione		l/h	1.0	1.3	1.8	2.1
Pressione sonora (Raffresc.-Riscald.)	Unità interna	A/M/B/S dB(A)	43/40/32/21-43/38/33/22	43/40/32/21-43/38/33/22	43/40/32/21-43/38/33/22	44/40/33/25-44/40/35/27
	Unità esterna	Alta dB(A)	45/45	45/45	50/50	50/50
Potenza sonora (Raffresc.-Riscald.)	Unità interna	Alta dB(A)	59/59	59/59	59/59	60/60
	Unità esterna	Alta dB(A)	58/56	58/56	61/61	65/65
Portata d'aria (max.)	Unità interna / Unità esterna	m ³ /h	750/1670	750/1670	750/1830	750/1800
Dimensioni A x L x P	Unità interna	mm	268X840X203	268X840X203	268X840X203	268X840X203
		kg	8.5	8.5	8.5	8.5
		mm	535X663X293	535X663X293	535X663X293	540X790X290
Peso	Unità esterna	kg	21	21	26	34
		mm				
Attacchi tubazioni		mm	6.35/9.52	6.35/9.52	6.35/9.52	6.35/12.7
Diametro scarico condensa (int./est.)		mm	13.8/15.8 to 16.7	13.8/15.8 to 16.7	13.8/15.8 to 16.7	13.8/15.8 to 16.7
Massima lunghezza tubazioni (Prearica)		m	20 (15)	20 (15)	20 (15)	20 (15)
Massimo dislivello		m	15	15	15	15
Campo di funzionamento	Raffrescamento	°CDB	-10 a 43	-10 a 43	-10 a 43	-10 a 43
	Riscaldamento	°CDB	-15 a 24	-15 a 24	-15 a 24	-15 a 24
Refrigerante		tipo/GWP	R410A/2088	R410A/2088	R410A/2088	R410A/2088
Carica/TCO ₂ Eq		kg/ TCO ₂ Eq	0.70/1.46	0.70/1.46	0.85/1.77	1.05/2.19

Le caratteristiche tecniche sono soggette a variazioni senza obbligo di preavviso.

SPLIT PARETE INVERTER LM



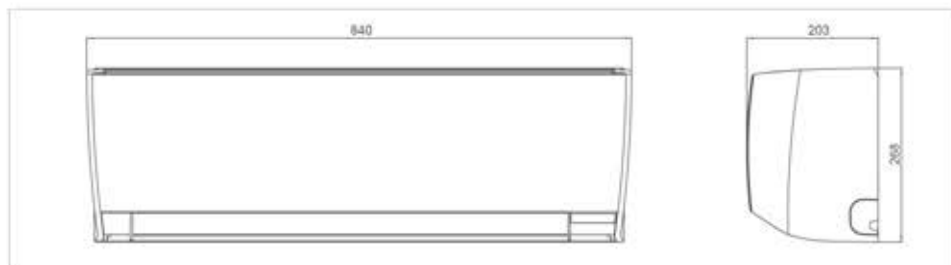
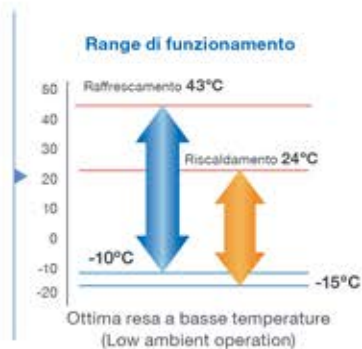
RSG 7-9-12-14 LM



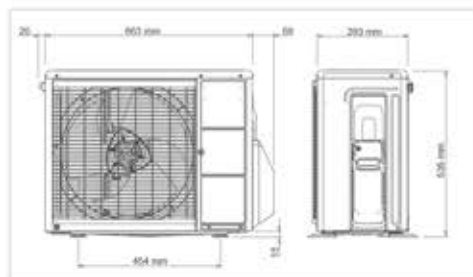
RSG 7-9-12 LM



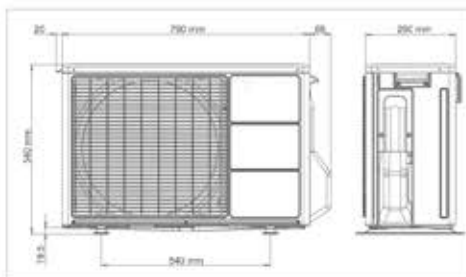
RSG 14 LM



U.I.: RSG 7-9-12-14 LM



U.E.: RSG 7-9-12 LM



U.E.: RSG 14 LM

Accessori

Filocomando
UTY-RNNXM



3NFE9006

Filocomando
UTY-RVNXM



3NFE9024

Filocomando
semplificato
UTY-RSNXM



3NFE9004

Kit di
comunicazione
UTY-XCBXZ2



3NGF9022