

Linea Residenziale

Split Parete Inverter LLCC

RSG 9-12 LLCC

Funzione massima potenza

L'apparecchiatura può funzionare per 20 minuti alla massima portata d'aria e alla velocità massima del compressore, fornendo la massima potenza. Attraverso questo rapido raffrescamento o riscaldamento, è possibile raggiungere il comfort richiesto nel più breve tempo possibile.

Timer ON-OFF

È possibile impostare il timer per l'accensione e lo spegnimento del climatizzatore in un arco di 24 ore.

Modello compatto ed efficiente

Lo scambiatore di calore multipercorso ad alta intensità, un potente sistema di ventilazione e il design compatto, permettono l'efficienza di questo modello.

Caratteristiche tecniche

Modello			RSG 09 LLCC	RSG 12 LLCC
Codice			3NFE8740	3NFE8745
Alimentazione		V/ Ø/Hz	230/1/50	230/1/50
Potenza	Raffrescamento	kW	2.5 (0.9-3.0)	3.4 (0.9-3.8)
	Riscaldamento		3.0 (0.9-3.8)	4.0 (0.9-5.0)
Potenza assorbita	Raffrescamento / Riscaldamento	kW	0.730/0.740	0.985/1.088
EER	Raffrescamento	W/W	3.42	3.35
COP	Riscaldamento		4.05	3.70
Pdesign	Raffrescam./Riscaldam. (@-10°C)	kW	2.5/2.3	3.4/3.2
SEER	Raffrescamento	W/W	6.90	6.60
SCOP	Riscaldamento (Medio)		4.00	3.80
Etichetta energetica	Raffrescamento		A++	A++
	Riscaldamento (Medio)		A+	A
Max corrente assorbita	Raffrescamento / Riscaldamento	A	6.0/7.5	6.0/9.0
Consumo energetico annuo	Raffrescamento	kWh/a	127	180
	Riscaldamento	kWh/a	805	1179
Capacità di deumidificazione		l/h	1.3	1.8
Pressione sonora (Raffresc.-Riscald.)	Unità interna	A/M/B/S	43/38/33/22-43/38/33/22	43/38/33/22-43/38/33/22
	Unità esterna	Alta		
Potenza sonora (Raffresc.-Riscald.)	Unità interna	Alta	59/60	59/60
	Unità esterna	Alta	61/61	65/65
Portata d'aria (max.)	Unità interna / Unità esterna	m ³ /h	720/1670	720/1830
Dimensioni A x L x P Peso	Unità interna	mm	262×820×206	262×820×206
		kg	7.0	7.0
	Unità esterna	mm	535×663×293	535×663×293
		kg	24	26
Attacchi tubazioni		mm	6.35/9.52	6.35/9.52
Diametro scarico condensa (int./est.)		mm	13.8/15.8 to 16.7	13.8/15.8 to 16.7
Massima lunghezza tubazioni (Precarica)		m	20 (15)	20 (15)
Massimo dislivello		m	15	15
Campo di funzionamento	Raffrescamento	°CDB	-10 a 43	-10 a 43
	Riscaldamento	°CDB	-15 a 24	-15 a 24
Refrigerante		tipo/GWP	R410A/2088	R410A/2088
Carica/TCO ₂ Eq		kg/ TCO ₂ Eq	0.65/1.36	0.85/1.77

Le caratteristiche tecniche sono soggette a variazioni senza obbligo di preavviso.

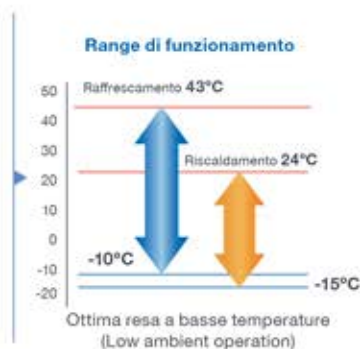
SPLIT PARETE INVERTER LLCC



RSG 9-12 LLCC



RSG 9-12 LLCC

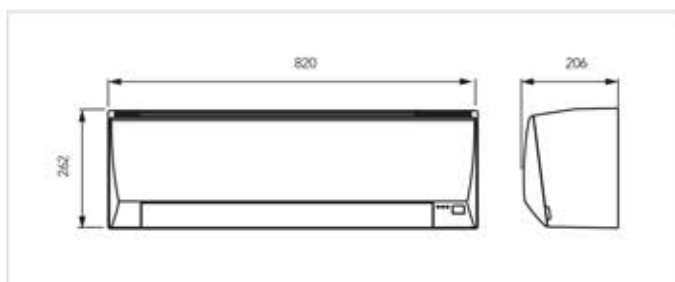


Accessori

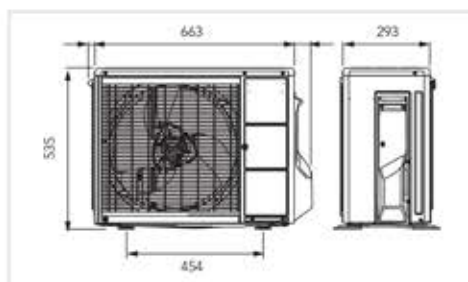
Porta telecomando
UTZ-RXLA



3NGF9014



U.I.: RSG 9-12 LLCC



U.E.: RSG 9-12 LLCC